



KSS für stabile Schleifprozesse

KSS – Um die Schleifprozesse in der Fertigung mit Kühlschmierstoff zu versorgen, nutzt Grimm in Gosheim eine zentrale Schleifmittelanlage. Den Kühlschmierstoff hierfür liefert der Voll-Sortimenter Georg Oest.

Für die Präzisionsfertigung von Getriebekomponenten und Baugruppen bietet die Grimm GmbH Drehen, Verzahnen und Schleifen unter einem Dach. Im Dreischicht-Betrieb fertigt das Gosheimer Unternehmen Antriebswellen, Verzahnungsteile und Radkombinationen für Branchen wie die Automobil- und Luftfahrtindustrie sowie für die Pumpen- und Antriebstechnik.

Eine zentrale Schleifmittelanlage dient der Versorgung der Schleifprozesse. Den Kühlschmierstoff hierfür bezieht Grimm vom Voll-Sortimenter Georg Oest. Das speziell formulierte Hochleistungsprodukt ist optimal auf die Anwendungssituation abgestimmt und garantiert laut Oest somit maximale Prozessstabilität und eine optimale Zustandsqualität.

»In unserer Branche ist es entscheidend, deutlich mehr als reine Lohnfertigung zu bieten«, ist Rüdiger Fritz, Geschäftsführer bei Grimm, überzeugt und konkretisiert: »Indem wir unsere Kernkompetenzen Drehen, Verzahnen und Schleifen im Haus behalten und unsere Performance dabei kontinuierlich verbessern, bieten wir unseren Kunden hohe Wert-

schöpfung bei optimaler Wirtschaftlichkeit.« Genau das fordert der Präzisionsteilmarkt, bestätigt auch Geschäftsführer Eugen Braunschweiger, der gemeinsam mit Rüdiger Fritz die Geschicke des Unternehmens lenkt.

Kooperative Lieferanten

Partnerschaftliches Denken und Handeln zum Nutzen des Kunden ist bei Grimm selbstverständlich. In gleicher Weise erwarten die Gosheimer auch von ihren Lieferanten eine hohe Kooperationsbereitschaft und Flexibilität. Aus diesem Grund vertraut man im Fertigungsbereich Schleiftechnik auf Kühlschmierstoffe des Systemlieferanten Georg Oest Mineralölwerk. Eugen Braunschweiger: »In puncto Kühlschmierstoffe haben wir nach einem zuverlässigen Partner gesucht, der neben leistungsfähigen Produkten auch schnellen Service und lösungsorientierte Anwendungskompetenz mitbringt. Dabei hat uns das Konzept von Oest am meisten überzeugt – und das nun schon seit über 20 Jahren.«

Die Grimm GmbH wurde 1929 von Alois Grimm als Zulieferer für die Uhrenindustrie ge-

gründet. In zweiter Generation baute Sohn Helmut Grimm, aktuell noch als geschäftsführender Gesellschafter aktiv, das Familienunternehmen in den folgenden Jahrzehnten zu einem spezialisierten Zuliefererbetrieb für hochpräzise Wellen, Verzahnungsteile und Baugruppen aus. In dieser Tradition setzen die Geschäftsführer Rüdiger Fritz und Eugen Braunschweiger mit ihrem Team von 150 Mitarbeitern die Geschichte kontinuierlichen Wachstums fort.

Produkte aus dem Hause Oest kommen bei Grimm überwiegend im Bereich Schleifen zum Einsatz. 35 Schleifmaschinen stehen aktuell für rotationssymmetrisches Rundschleifen zur Verfügung. Die Verfahren umfassen das Spitzenlos-Durchgangsschleifen (Schleiflänge bis 1000 mm), das Spitzenlos-Einsteichschleifen (Schleiflänge bis 250 mm) sowie das Zwischen-Spitzen-Schleifen (Schleiflänge bis 400 mm).

Alle Schleifmaschinen werden über eine zentrale Kühlschmierstoffanlage, die ein Fassungsvermögen von 20 Kubikmeter hat, versorgt. Die Anforderungen an den Kühlschmierstoff benennt Erich Baumgartner, Meister



- 1 Erich Baumgartner (links), Meister Schleiferei bei Grimm, und Oest-Gebietsverkaufsleiter Werner Lang besprechen regelmäßig die relevanten Prozessparameter vor Ort.
- 2 Centerless-Schleifen bis 1000 mm Schleiflänge.
- 3 Grimm ist spezialisiert auf Wellen, Baugruppen, Radkombinationen und Verzahnungsteile.

Schleiferei bei Grimm: »Neben einer guten Hautverträglichkeit muss er dauerhaft stabile Schleifprozesse gewährleisten, eine lange Standzeit besitzen sowie temperaturstabil und resistent gegen Verkeimung sein. Um ein exaktes Mischungsverhältnis der Schleiflösung zu garantieren, legen wir zudem großen Wert auf regelmäßige Überwachung und Steuerung.«

Abgestimmter Kühlschmierstoff

Anhand dieses Anforderungsprofils entwickelten die Spezialisten von Oest einen exakt auf die Anwendungssituation abgestimmten Kühlschmierstoff aus der Colometa-Produktreihe. »Sowohl mit der Prozessqualität als auch in Bezug auf die KSS-Pflege sind wir sehr zufrieden«, bestätigt Erich Baumgartner die überzeugenden Ergebnisse. Er steht in engem Kontakt zu Oest-Gebietsverkaufsleiter Werner Lang, der den Präzisionsteilehersteller regelmäßig besucht.

Vor Ort werden in diesem Rahmen sämtliche relevanten Prozessparameter besprochen sowie KSS-Proben entnommen, deren Unter-

suchung dann im Oest-Labor vorgenommen wird. Oest empfiehlt im Bedarfsfall entsprechende Steuerungsmaßnahmen, unter anderem eine Nachdosierung verbrauchter Kühlschmierstoffkomponenten.

»Obwohl der Schleifbetrieb über spezielle Vorrichtungen wie Schrägplatten und Kratzförderer in der Zentralanlage ausgeschieden wird, ist der Kühlschmierstoff ständig stark beansprucht und bedarf deshalb kontinuierlicher Überwachung«, erklärt Werner Lang und ergänzt: »Angesichts der hohen Anforderungen ist die durchschnittliche KSS-Standzeit von circa 18 Monaten als sehr positiv zu bewerten.«

Mit Blick auf die langjährige Kooperation resümiert Eugen Braunschweiger: »Bei Oest stimmt das Gesamtpaket: Entwicklungskompetenz, Anwendungsunterstützung und Servicequalität. Da uns die enge Zusammenarbeit bereits entscheidende Schritte nach vorne gebracht hat, werden wir diesen Weg auch in Zukunft konsequent weiterverfolgen.«

www.maschinewerkzeug.de/9000553



Wettbewerbsvorsprung...



...dank der perfekten CNC-Schleifmaschine KEL-VITA mit der neuen kostenoptimierten B-Achse.



Die Universal-Rundschleifmaschine KEL-VITA ist mit einer neuen B-Achse ausgerüstet, die den Schleifkopf stufenlos, schnell und äusserst präzise positioniert und so Nebenzeiten reduziert.

- B-Achse mit Direktantrieb und im absoluten Messsystem der Maschine integriertem Drehgeber
- massive Verkürzung der Werkzeugwechselzeit
- verschleissfreier Direktantrieb, der hohe Verfahrensgeschwindigkeiten zulässt
- verzugsfreie Klemmung in jeder Position
- hohes Klemmmoment durch grosszügige Dimensionierung

METAV Halle 16, Stand B34
GRINDTEC Halle 5, Stand 5135

L. Kellenberger & Co. AG

Heiligkreuzstrasse 28
CH-9008 St.Gallen/Schweiz
Telefon +41 (0)71 242 91 11
Telefax +41 (0)71 242 92 22
www.kellenberger.com
info@kellenberger.net

