

# OESTNEWS

DAS INFORMATIONSMAGAZIN DER OEST GRUPPE



## In dieser Ausgabe

- Museumsreif – Östol Oldtimeröle in Technikmuseen Sinsheim und Speyer
- Nach der Rallye ist vor der Rallye
- Ausgezeichnet – die 60er Jahre-Tankstelle auf dem Kniebis
- Das Prima Bistro-Konzept
- Neue AVIA XPress-Tankstelle in München
- Oest Maschinenbau weiter auf Wachstumskurs
- Erfolgsfaktor Umformschmierstoff
- VDA-Tagung bei Oest
- REACH & BPR – bereit für 2018
- Einweihungsfeier bei New Process
- Nachhaltigkeit im Fokus
- Sonderkraftstoffe – mehr Leistung, weniger Schadstoffe
- Im Blickpunkt – Aktuelles in Kürze



**Liebe Leserinnen und Leser,**

„Nichts ist beständiger als der Wandel“ heißt es. Und in der Tat gibt es, gerade in dynamischen Unternehmen wie dem unseren, immer wieder Veränderungen, Weiterentwicklungen und Neuigkeiten, über die wir nicht nur unsere Mitarbeiter, sondern auch Kunden und Interessenten informieren möchten.

Hierfür nutzen wir selbstverständlich zum einen die Möglichkeiten der digitalen Welt und sozialen Medien. Darüber hinaus möchten wir aber über wichtige Themen, Aktuelles und Wissenswertes auch etwas ausführlicher und tiefgehender berichten.

Die OestNews sind deshalb für uns seit jeher ein wichtiges Medium, insbesondere vor dem Hintergrund, damit Informationen aus allen Geschäftsbereichen der Oest Gruppe gebündelt präsentieren zu können – fach- und branchenübergreifend, mit dem "Blick über den Tellerrand hinaus".

Zahlreiche aktuelle Themenbeiträge wurden auch in dieser Ausgabe wieder für Sie zusammengestellt. Erstmals erscheinen die OestNews dabei im neuen, moderneren Layout, mit deutlich erweitertem Umfang. Sicher sind auch für Sie interessante Themen dabei. Viel Spaß bei der Lektüre!

Herzliche Grüße

Alexander A. Klein  
Vorsitzender der Geschäftsführung



# OEST NEWS 1/2017

## MUSEUMSREIF

Die Fangemeinde gut erhaltener Young- und Oldtimer ist beachtlich. Rallies, Messen und Ausstellungen freuen sich über stetig zunehmende Besucherzahlen. Die Technikmuseen Sinsheim und Speyer zählen dabei seit vielen Jahren zu den Publikumslieblingen in Deutschland.

Jährlich strömen über eine Million Besucher dorthin und sind fasziniert von dem, was es hier rund um Automobil und Technik zu sehen und zu erleben gibt. Besonders beliebt ist der jährlich stattfindende Brazzeltag, an dem

viele der Fahrzeuge "zum Leben erweckt werden". Ein echtes Erlebnis, die Raritäten und Kuriositäten einmal live in Action zu erleben! Darunter das legendäre Experimentalfahrzeug Brutus mit seinem 800 PS Flugzeugmotor.

Brutus, wie auch die vielen klassischen Oldtimer, Zweiräder und historischen Traktoren, werden seit Jahren mit Motorenöl der Marke Östol versorgt. Aufgrund der hervorragenden Erfahrungen wurde nun die Zusammenarbeit zwischen dem Technikmuseum und Oest weiter intensiviert. Neben der DEKRA Classic Services und dem ADAC Klassik ein weiterer starker Partner, der auf die Erfahrung und Qualität von Östol setzt.



## Technik Museen Sinsheim Speyer

## NACH DER RALLYE IST VOR DER RALLYE

Auch in 2017 ist Östol ausgewählter Sponsor namhafter Oldtimer-Rallies und Events. Hierzu zählen unter anderem die Baiersbronn Classic sowie das Solitude Revival, die Classic Days auf Schloss Dyck und auch die legendäre Passione Caracciola, die Östol gemeinsam mit Mercedes-Benz, IWC, Julius Bär und anderen Top-Marken, als technischer Sponsor unterstützt.

Immer mit am Start, das Team Östol, das bereits sehr gute Wertungen erzielen konnte. So erreichten zum Beispiel Sabrina und Martin Schaible in ihrem Fiat 500 bei der Black Forest Classic Platz 1 in der klassischen Wertung mit Sanduhr. Wie heißt es so schön – "klein aber oho"!



Der Kleinste im Team Östol – der Fiat 500, Baujahr 1973.

Viele Bilder und Informationen gibt es auf facebook sowie auf der **neuen Östol Homepage**, die komplett neu gestaltet und für mobile Geräte optimiert wurde. [www.oestol.de](http://www.oestol.de)



Das 800 PS starke Experimentalfahrzeug "Brutus".

# ÖSTOL OLDTIMERÖLE



Die Black Forest Classic, powered by Östol.



Die Passione Caracciola führt über anspruchsvolle Passstraßen durch herrliche Landschaften.



Die 60er Jahre-Tankstelle in Freudenstadt-Kniebis.

## AUSGEZEICHNET

Schon viel wurde in der Presse, Rundfunk und Fernsehen über die 60er Jahre AVIA-Tankstelle in Freudenstadt-Kniebis berichtet. Nicht nur bei motorisierten Ausflüglern, Schwarzwald-Touristen und einheimischen Bewohnern ist die "sympathische Tanke" sehr beliebt. Sie wurde nun auch von einer 12-köpfigen Jury der Fachzeitschrift "tankstelle" zur Tankstelle des Jahres gewählt.

In der Begründung heißt es: "Die Tankstelle sticht durch ihre Einzigartigkeit hervor. Hier wurde mit viel Liebe Nostalgie und modernste Technik miteinander verbunden. Die Betreiber vermitteln an dieser Tankstelle ein außergewöhnliches Lebensgefühl. Deshalb erhält die AVIA-Tankstelle Freudenstadt-Kniebis den Sonderpreis der Jury".

Das Interesse an der außergewöhnlichen Tankstelle ist ungebrochen groß. Viele nehmen weite Anfahrtswege in Kauf, um die detailgetreue Tankstation im Stil der 50er und 60er zu

sehen und zu erleben. Aufgrund der attraktiven Lage an der Schwarzwaldhochstraße ist sie natürlich ein ideales Ausflugsziel und für einen Zwischenstopp gerdazu prädestiniert. Eine besondere Attraktion ist nach wie vor der Tankwart in original 60er Jahre-Montur, der sich an Sonn- und Feiertagen um die Betankung der Fahrzeuge kümmert. Im „Werkstatt-Showroom“ der Tankstelle finden außerdem immer wieder interessante Events statt, wie z.B. Treffen von Oldtimerclubs, Foto-shootings, Vorträge oder Veranstaltungen von Unternehmen, Gruppen und Vereinen etc.

  AVIATankstelleKniebis



## PRIMA BISTRO – EXKLUSIV BEI AVIA

Das neue Prima Bistro Konzept eröffnet allen AVIA Tankstellenbetreibern neue und bessere Optionen, auf ihre Kunden einzugehen und sich mit einem durchdachten, qualitativ hochwertigen Bistro-Angebot noch erfolgreicher am Markt zu behaupten.

Sowohl in der Ausstattung des jeweiligen Bistrobereiches, als auch im Sortiment bieten unterschiedliche Module im Baukastensystem hohe Flexibilität und die Möglichkeit, das Prima Bistro Konzept individuell auf die Situation und die Rahmenbedingungen vor Ort anzupassen. Dabei bleibt ein einheitlicher, gemeinsamer Auftritt gewährleistet, was ebenso zum Erfolg des Labels und zu einem positiven Image beiträgt, wie die verkaufsfördernden Maßnahmen, die im Rahmen des Konzeptes zur Verfügung gestellt werden.



Prima Bistro – ein Konzept, viele Bausteine.

## NEUE AVIA XPRESS TANKSTELLE IN MÜNCHEN

Nach nur zehn Wochen Bauzeit wurde die neue AVIA Xpress Tankstelle bei den Münchner Markthallen in Betrieb genommen.

Die 24 Stunden-Automatentankstelle in dem Gewerbepark verfügt nicht nur über zwei LKW- und PKW-Tankspuren, sondern auch über eine Station für Gabelstapler, da in den Markthallen sehr viele Stapler im Einsatz sind.

Neben Diesel kann auch AdBlue für LKWs getankt werden. Besonders komfortabel: Auf den Spuren wird die Betankung von beiden Seiten angeboten. Die Abwicklung erfolgt einfach, schnell und bequem über zwei Tankautomaten. Akzeptiert werden EC-Karten, alle gängigen Kreditkarten sowie Tankkarten.



Die neue AVIA Xpress-Station bei den Münchner Markthallen.

Vor allem der Lieferverkehr der Großmarkthallen nutzt die Xpress-Station. Immerhin fahren täglich mehr als 400 LKWs das Gelände an. Ein Riesenspotenzial für die Tankstelle.

AVIA

TANKSTELLEN

# OEST MASCHINENBAU

## WEITER AUF WACHSTUMSKURS

**Das Wachstum und die Nachfrage nach Komplettlösungen für die Applizierung von Klebstoffen, inklusive Bauteilhandling, steigt ständig. Insbesondere außerhalb der Holzindustrie realisiert Oest Maschinenbau immer größere und komplexere Projekte.**

Mit der im Gebäude vorhandenen Montagefläche konnten diese Aufträge bisher allerdings immer nur nacheinander bzw. im Teilaufbau abgearbeitet werden. Um in Zukunft bei der Bearbeitung von Großaufträgen flexibel reagieren zu können, ist nun eine Erweiterung der Montagefläche geplant.

„Wir standen vor der Entscheidung, einen Anbau an das bestehende Gebäude zu realisieren oder die vorhandene Fläche zu optimieren“, berichtet Oest Maschinenbau Geschäftsführer Gerhard Darcis. „Nach interner Analyse und Abwägung der Möglichkeiten wurde dann die

Entscheidung getroffen, die vorhandene Logistik samt Abläufe zu optimieren. Die Umgestaltung der Produktionshalle und die damit zusätzlich gewonnene Montagefläche wird die innerbetrieblichen Prozesse deutlich verbessern.“

Die geplante Optimierung vergrößert die zur Verfügung stehende Montagefläche von 300 auf 600 Quadratmeter. Die zusätzliche Fläche wird unter anderem durch die Neugestaltung der Lagerflächen für Komponenten und Ersatzteile gewonnen. Hier wird in zwei platzsparenden vertikale Liftsysteme investiert.

Mit der geplanten Umgestaltung sollten genug Kapazitäten für die nächsten Jahre zur Verfügung stehen. Für eine später mögliche, bauliche Erweiterung stehen aber im Osten des Firmengebäudes noch 6000 Quadratmeter Erweiterungsfläche zur Verfügung.



*Großanlage in der Montagehalle von Oest.*

# HIGH-END

Die **Unternehmensgruppe fischer** mit Stammsitz in Waldachtal im Nordschwarzwald ist mit 46 Gesellschaften und rund 4.600 Mitarbeitern in 34 Ländern vertreten und exportiert in über 100 Länder.

## ERFOLGSFAKTOR UMFORMSCHMIERSTOFF

Der Name fischer steht weltweit für Qualität, Hightech und Innovationen in der Befestigungstechnik. In vielen Bereichen auf diesem Gebiet hat fischer die technologische Marktführerschaft. Die Stärke von fischer liegt darin, für das gesamte Spektrum der vielseitigen Anwendungen das richtige Produkt in technischer Perfektion bieten zu können – darunter auch Systemschrauben und Bolzen, die beispielsweise im Fassaden-, Brücken- oder Tunnelbau zum Einsatz kommen. Hergestellt werden diese im fischerwerk in Tumlingen mittels modernster Umformtechnologie.

„In den letzten Jahren hat die Komplexität und Dynamik bezüglich der Werkstoffanforderungen stark zugenommen. Dementsprechend unterliegen unsere Herstellungsprozesse kontinuierlichen Anpassungen und vorausschauenden Optimierungsprozessen, bei denen sämtliche Faktoren permanent auf dem Prüfstand stehen“, erläutert Simon Essig, der sich für die Technologie Kaltumformung bei fischer Product Center Metall verantwortlich zeichnet. „Die eingesetzten Schmierstoffe spielen hierbei natürlich eine wichtige Rolle“, fügt er hinzu. „Deshalb arbeiten wir seit vielen Jahren sehr eng mit den

Schmierstoffspezialisten von Oest zusammen. Denn hier profitieren wir nicht nur von der regionalen Nähe, sondern vor allem von der Fachkompetenz und der Servicestärke, die Oest als innovativen Schmierstoff-Hersteller mit über 100 Jahren Erfahrung auszeichnen“, betont er.

fischer setzt bei der Umformung auf leistungsstarken Schmierstoff der neuen Generation. Wurden früher noch metallische Befestigungselemente zum Großteil durch zerspanende Prozesse hergestellt, erfolgt heute aufgrund der steigenden Ansprüche an die Werkstoffe und die erforderliche Effizienz, die Produktion vorwiegend durch die Massivkaltumformung, durch die unter anderem eine höhere Festigkeit und Materialhomogenität erzielt werden kann.

Mit der Prozessumstellung und Weiterentwicklung in den vergangenen Jahren ging natürlich auch eine Modifizierung des Fluidmanagements einher. Nachdem zunächst spezifisch formulierte Schmierstoffe aus der Oest Meba-Reihe verwendet wurden, erfolgte nun die Umstellung auf ein Produkt aus der Oest Variol OFP-Serie. Dadurch gelang es, für sämtliche Werkstoffe – Stähle und

# UMFORMUNG

Edelstähle – nur noch ein Kaltfließpressöl einsetzen zu müssen, statt bislang zwei verschiedene Öle. Auch hinsichtlich der Ölnebelbildung und Hautverträglichkeit zeigte sich schon während der ersten Testphase, dass der Variol-Schmierstoff absolut überzeugt.

Auf den Metallbearbeitungsmaschinen bei fischer werden Befestigungselemente, wie Bolzen, Schwerlastanker und System-Schrauben aus Walzdrähten mit Durchmessern bis zu 20 mm durch mehrstufige Kaltfließpressverfahren und Gewindewalzen hergestellt. Den anspruchsvollen Werkstoffmix gilt es mit möglichst wenig Umrüstzeiten und Eintrag anderer Öle im

Gesamtprozess zu bearbeiten. Die Eignung des Variol-Schmierstoffs für Stähle und Edelstähle bietet dabei dispositive Vorteile und trägt zu einer höheren Produktivität bei.

„Die Abstimmung und Kompatibilität aller eingesetzter Schmierstoffe bei mehrstufigen Bearbeitungsprozessen stellt die Königsdisziplin dar“, resümiert Simon Essig. „Die langjährige Zusammenarbeit mit Oest als Systempartner für alle Schmierstoffe ist deshalb für uns nicht nur im Hinblick auf einen effizienten Einkauf vorteilhaft, sondern auch wichtig für die Prozessstabilität, die wir durch gemeinsame Lernprozesse permanent weiterentwickeln.“

## VDA-TAGUNG BEI OEST

**Regelmäßig treffen sich die Experten für Umformschmierstoffe im VDA-Arbeitskreis des Verbandes der Deutschen Automobilindustrie e.V.. Ausrichtender Gastgeber der Tagung war diesmal die Georg Oest Mineralölwerk GmbH & Co. KG.**

Unter der Leitung von Fritz-Otto Sinn standen in Freudenstadt zwei Tage lang interessante

Fachvorträge, Präsentationen und ein reger Informationsaustausch auf dem Programm. Selbstverständlich wurde die Gelegenheit auch für eine Betriebsbesichtigung genutzt. Unter den Teilnehmern waren viele namhafte Automobilunternehmen vertreten – Audi, BMW, Mercedes-Benz, Opel, Skoda, Voestalpine Polynorm, VW. Und alle zeigten sich von der Tagung durchweg begeistert.



Die Teilnehmer des VDA-Arbeitskreises.

# KSS NEWS

## REACH & BPR – BEREIT FÜR 2018

Seit Jahren ist die EU bestrebt, den Schutz von Mensch und Umwelt vor vermeidbaren Gefahren durch Chemikalien zu verbessern. Dies betrifft grundsätzlich alle Lebensbereiche, auch die Herstellung und Anwendung von Schmierstoffen und Metallbearbeitungsmedien. Im Mittelpunkt stehen hier die europäische Chemikalien-Verordnung REACH sowie die Biozid-Verordnung BPR.

Die Ziele dieser Verordnungen werden seitens Oest grundsätzlich begrüßt, zumal Forschung und Entwicklung des Unternehmens sich seit

jeher sehr intensiv mit diesen Themen beschäftigt und in vielen Belangen seiner Zeit voraus ist.

Eines der zentralen Themen der Verordnungen ist Formaldehyd, das 2015 als „wahrscheinlich krebserzeugend“ (C1B) eingestuft wurde. Wobei gleich anzumerken ist, dass Formaldehyd kein Rezepturbestandteil wassermischbarer Kühlschmierstoffe (KSS) darstellt. Hier werden zur Vermeidung von Bakterienvermehrung sogenannte Formaldehydabspalter eingesetzt. Deren bakterienzerstörende Wirkung beruht auf der langsamen Zersetzung und der damit verbun-



Wassermischbarer Kühlschmierstoff der neuen Generation.

denen Freisetzung winziger Formaldehyd-Mengen. Und zwar in derart geringer Konzentration, dass Arbeitsplatzmessungen von 1999 bis 2009 durch die Berufsgenossenschaft ergeben haben, dass Formaldehydabspalter unter betrieblichen Standardbedingungen und üblichen Schutzmaßnahmen sicher verwendet werden können. Trotzdem hat das REACH-Komitee im Oktober 2016 die Einstufung bestimmter Formaldehydabspalter, analog Formaldehyd, ebenfalls als C1B

verabschiedet. Eine Einstufung, die nach einer Übergangsfrist ab August 2018 Gültigkeit hat. Diese Formaldehydabspalter werden zukünftig zur Stabilisierung von Kühlschmierstoffen in Europa nicht mehr eingesetzt.

Darauf hat man sich bei Oest längst eingestellt. Um sichere und effiziente Prozesse bei den Kunden dauerhaft zu gewährleisten, arbeitet man hier kontinuierlich an Produktinnovationen, auch unter Berücksichtigung der gesetzlichen Rahmenbedingungen. Bereits seit langem wird im Oest Labor an formaldehydabspalter-freien Alternativen geforscht. Viele Produkte haben sich in mehrjährigen Feldtests bewährt. Heute steht mit Colometa SHD-S, Colometa SHD-A sowie den Colometa F und Colometa P Produktfamilien ein vollständiges Programm für alle Anwendungen und Werkstoffe zur Verfügung. Damit ist für Kunden von Oest auch zukünftig hohe Prozesssicherheit und -stabilität bei der zerspannenden Metallbearbeitung gewährleistet.

# INTERNATIONAL

Unten: Die neue Lagerhalle der New Process AG.

Rechts: Auch im Außenbereich gab es ein attraktives Rahmenprogramm.



## EINWEIHUNGSFEIER BEI NEW PROCESS

In den vergangenen Jahren ist es der Oest Gruppe gelungen, weitere Produktinnovationen erfolgreich zu platzieren und neue Marktanteile zu generieren. Insbesondere auf internationaler Ebene konnten erhebliche Zuwachsraten erzielt werden.

Auch in der Schweiz, wo das Tochterunternehmen New Process AG angesiedelt ist, sieht man viel Potenzial und hat am Standort Felben-Wellhausen im Thurgau in ein neues Firmengebäude mit großer Lagerhalle investiert. Der Umzug nach nur 9 Monaten Bauzeit wurde mit einem Einweihungsfest gebührend gefeiert.

„Mit dem Neubau und einigen damit verbundenen strukturellen Änderungen konnten wir unse-

re Leistungsstärke weiter ausbauen“, freut sich Geschäftsführer Michael Kreft. „Kundennähe, Serviceorientierung, Wirtschaftlichkeit und Flexibilität

zählen seit jeher zu den Markenzeichen von New Process. Mit den neuen Lagerkapazitäten von über 2.000 Fässern setzen wir auf maximale Sortimentvielfalt und Verfügbarkeit – sowohl bei Standardprodukten als auch bei maßgeschneiderten Produktlösungen. Unser Team verfügt über ausgeprägtes Spezialisten-Knowhow und als Unternehmen der Oest Gruppe haben wir beste Verbindungen zu moderner Anwendungstechnik, Forschung und Entwicklung.“





# NACHHALTIG

## MANAGEMENTSYSTEM MIT WEITBLICK

Seit mehr als 100 Jahren unterstützen innovative Oest Produkte Kunden beim Erreichen ihrer Ziele. Sie optimieren Prozesse, verlängern die Lebensdauer von Maschinen und Werkzeugen, helfen Energie zu sparen und tragen dazu bei, wo immer möglich, Arbeits- und Umweltbelastungen zu reduzieren.

Vor dem Hintergrund dieses Anspruches unterliegt das Managementsystem von Oest einer kontinuierlichen Optimierung, in sämtlichen Bereichen der Wertschöpfungskette. Vom Einkauf, der Qualitätskontrolle, Forschung und Entwicklung über die Produktion und Anwendungstechnik, bis hin zu Verwaltung, Vertrieb und Logistik.

Das Unternehmensziel eines wohldosierten, nachhaltigen Wachstums steht dabei stets im Kontext mit klar definierten Normen und Vorgaben im Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutz. Diese sind im Rahmen des Managementsystems schriftlich fixiert und werden nicht nur gegenüber den Mitarbeitern, sondern auch in der Zusammenarbeit mit externen Partnern kommuniziert und praktiziert.

Der langfristige Erfolg dieser auf Nachhaltigkeit fokussierten Strategie zeigt sich heute auf vielen Ebenen und hat unter anderem auch zu zahlreichen sehr erfolgreichen Produktinnovationen und Geschäftsfeldern geführt.

# KEIT IM FOKUS

## KLIMANEUTRALES HEIZÖL OHNE PREISAUFSCHLAG

**Nachhaltigkeit ist bei Oest eines der zentralen Themen – auch was das Produktportfolio als Energieanbieter angeht. Der neueste Coup: Klimaneutrales Heizöl ohne Preisauflschlag.**

Gewerbliche Kunden, die von Oest Heizöl beziehen, entscheiden sich durch die Zusammenarbeit aktiv für mehr Klimaschutz – ohne Mehrkosten. Denn Oest liefert seinen Endkunden jetzt klimaneutrales Heizöl ohne Aufpreis! Klimaneutral bedeutet: Für CO<sub>2</sub>-Emissionen, die beim Einsatz von Heizöl entstehen, wird in gleichem Umfang in weltweite Projekte zur CO<sub>2</sub>-Kompensation investiert. Dies geschieht durch den Ankauf von Zertifikaten nach dem VCS- und Gold-Standard. Projekte, die nach

diesem Standard validiert werden, müssen „real, messbar, zusätzlich und permanent“ sein sowie von unabhängigen Dritten geprüft werden. Dadurch ist die Zweckgebundenheit und ein Höchstmaß an Transparenz sichergestellt.

Oest investiert als Mitbegründer und Gesellschafter der Deutschen AVIA GmbH mit seiner AVIA Heizöl-Produktlinie in dieses wegweisende Modell. Kunden erhalten mit dem klimaneutralen Heizöl ein Zertifikat als Nachweis, auf dem auch die geförderten Projekte aufgeführt sind. Weitere Informationen erteilt das Oest Energie-Team gerne auf Anfrage.



## MAX BÖGL SETZT AUF BLAUEN ENGEL VON OEST

**Der optimierte Einsatz von Trennmitteln und Schalölen stellt für das Bauunternehmen Max Bögl einen wichtigen Qualitätsaspekt dar. Beim Projekt „Office One“ in Stuttgart-Vaihingen kam das von Oest formulierte, biologisch leicht abbaubare Universaltrennmittel Econol Bio B Plus zum Einsatz.**

Econol Bio B Plus, ausgezeichnet mit dem Blauen Engel, ist nicht nur biologisch schnell abbaubar nach OECD 301, sondern auch lösemittelfrei und aufgrund der toxikologisch einwandfreien Zusatzstoffe nicht H 304 kennzeichnungspflichtig.

„Wir haben uns ganz bewusst für dieses Trennmittel von Oest entschieden“, so Michael Sillak, Bauleiter bei Max Bögl. „Econol Bio B Plus ver-

bindet vielseitige Anwendungsmöglichkeiten für verschiedenste Schalungssysteme mit exzellenten Resultaten und ökologischer Nachhaltigkeit. Das Handling und der Auftrag auf die Schalungen ist für Mensch und Natur unbedenklich.“



Baustelle Office One.

## MEHR LEISTUNG, WENIGER SCHADSTOFFE

Sonderkraftstoffe für 2- und 4-Taktmotoren haben hinsichtlich der Leistungsfähigkeit sowie der Gesundheits- und Umweltverträglichkeit weiter an Bedeutung gewonnen. Die Georg Oest Mineralölwerk GmbH & Co. KG ist mit den eigens entwickelten und hergestellten Sonderkraftstoffen Oecomix 2T® und Oecokraft 4T® einer der marktführenden Hersteller in Deutschland.



Zum einen bieten die Sonderkraftstoffe wesentliche Vorteile für den Motor und stellen eine maximale Leistungsfähigkeit, ein besseres Kaltstartverhalten sowie einen geringeren Verbrauch und Motorverschleiß sicher. Zum anderen werden die Gesundheitsgefahren und Belastungen für Mensch und Natur minimiert.

Nur wenige Sonderkraftstoffe können auf die Kennzeichnung „umweltgefährlich“ verzichten – Oecomix 2T® und Oecokraft 4T® schon! Herkömmliches Benzin enthält eine Vielzahl meist schädlicher Bestandteile. Die Sonderkraftstoffe von Oest hingegen bestehen aus nur wenigen Komponenten und sind benzolfrei sowie aromaten- und schwefelarm. Das bedeutet: Mehr Reinheit – weniger Schadstoffe.

# SONDER KRAFTSTOFFE



## "KUNST KOMMT VON KÖNNEN" ...UND DEM RICHTIGEN KRAFTSTOFF

Profis aus dem Forst- und Gartenbau, aber auch immer mehr Privatpersonen verlassen sich auf die Sonderkraftstoffe von Oest. Auch viele Kettensägenkünstler arbeiten ausschließlich mit Oecomix 2T® und berichten immer wieder von

den vielen Vorzügen im Hinblick auf die Motorleistung und die Reduzierung von Abgasen. Für sie ist dies ein entscheidender Vorteil – vor allem wenn man bedenkt, wie viele Stunden sie mit ihren Motorsägen an einem Kunstwerk arbeiten. Was dabei entsteht ist immer wieder erstaunlich!



*Viele Kettensägenkünstler, wie Philipp Schad, setzen auf Oest Oecomix 2T® und fertigen damit beachtliche Kunstwerke.*



## WELTREKORD

**Auf Schloss Guteneck in Bayern schaffte es ein Team von 12 erfahrenen Kettensägen-Künstlern in einer von Oest gesponserten Aktion, den weltweit größten Holzbären zu schnitzen.**

9,91 Meter hoch und 13 Tonnen schwer ist er geworden und kommt damit ins Guinnessbuch der Weltrekorde. Dies allerdings nach erheblichen Anfangsschwierigkeiten, denn der zunächst ausgewählte Baum erwies sich als morsch und musste ausgetauscht werden. Organisator und Veranstalter Christian Kutzer behielt jedoch den Überblick und beschaffte kurzerhand Ersatz.

*Offizielle Höhenmessung mit Notar.*





So wird es aussehen, das neue Fertigwarenlager von Oest.

## NEUBAU IM ZEITPLAN

Die Bauarbeiten an der neuen Fertigwarenlagerhalle am Firmenstandort Freudenstadt laufen planmäßig.

Bereits im Frühjahr wurde die über die Straße führende Transportbrücke zwischen dem Produktionsgebäude und der neuen Lagerhalle montiert. Die Außenfassade ist inzwischen verkleidet. Die Arbeiten an der Fördertechnik und dem Innenausbau laufen auf Hochtouren.

Auch wenn die Ausmaße des neuen Fertigwarenlagers mit rund 3.600 m<sup>2</sup> Nutzfläche beachtlich sind, reiht sich dieses architektonisch harmonisch ein, zwischen Verwaltungs- und Produktionsgebäuden in der Georg-Oest-Straße und dem Firmengebäude von Oest Maschinenbau in der Wittlensweiler Straße.

## GEBINDEUMSTELLUNG

Nicht nur die Schmierstoffe, sondern auch Produktdesign, Verpackung und Logistik unterliegen bei Oest kontinuierlichen Optimierungsprozessen. Eine der aktuellen Maßnahmen ist die Umstellung auf neue 1 Liter- und 5 Liter-Gebinde für Motoren-, Getriebe- und Zweiradöle.

Die Umstellung erfolgt fließend und damit umwelt- und ressourcenschonend, ohne Entsorgung von alten Leergebinden oder Etiketten. Für diese ökologisch nachhaltige Lösung wird in Kauf genommen, dass es während der Übergangsphase Bestellungen geben kann, bei denen das eine Produkt bereits im neuen Gebinde, ein anderes Produkt aber vielleicht noch im bisherigen Gebinde geliefert wird.



Die neuen 1 Liter- und 5 Liter-Gebinde.

Die Umstellung bringt dafür handfeste Vorteile für Kunden und Verbraucher mit sich. Die neuen Gebinde sehen nicht nur optisch moderner aus und haben einen höheren Erkennungswert, sie überzeugen auch im Material, in der Verarbeitung und im Handling:

- Bessere Haptik durch neue Formgebung
- Rutschfeste Griffmulde
- Optimierter Sichtstreifen an der Gebindeseite
- Besseres Auslaufverhalten
- Übersichtlichere, größere Etikettierung
- Altölhinweis auf dem Gebinde eingepreßt
- Gewicht- und materialoptimiert
- Bessere Recyclingfähigkeit
- Verpackungsoptimiert durch geringere Höhe

# IM BLICK PUNKT

## MANAGEMENT

Holger Käseberg und Luger Niehues übernehmen gemeinsam die Geschäftsführung der Georg Oest Mineralölwerk GmbH & Co. KG. Matthias Pape ist neuer Geschäftsführer der Oest Tankstellen GmbH & Co. KG.

Herr Ludger Niehues, bereits seit 2013 Geschäftsbereichsleiter Schmierstoffe, wurde nun die Geschäftsführung übertragen, gemeinsam mit Herrn Holger Käseberg, der im Januar 2017 dem Unternehmen beigetreten ist und zuletzt als Geschäftsführer für die AVISTA Oil Refining & Trading GmbH tätig war. Trotz unterschiedlicher aufgabenspezifischer Schwerpunkte führen beide Geschäftsführer ihre Position gesamtverantwortlich aus und vertreten einander in allen Belangen – in enger Zusammenarbeit und Absprache mit dem Vorsitzenden der Geschäftsführung Herrn Alexander A. Klein.



Neu im Führungsteam der Oest Gruppe: Holger Käseberg (l) und Matthias Pape (r).

Auch die Oest Tankstellen GmbH & Co. KG hat mit Herrn Matthias Pape einen neuen Geschäftsführer. Herr Pape tritt die Nachfolge von Herrn Thomas Zink an, der viele Jahre als Geschäftsbereichsleiter für das Oest Tankstellen-Netz unter der Marke AVIA verantwortlich war und nun den Bereich Expansion und Netzentwicklung übernimmt. Vor seinem Eintritt bei Oest war Matthias Pape für BP Europa SE aktiv und zeichnete sich als Retail Trading Manager bei Aral verantwortlich.

## AUSBILDUNG UND STUDIUM

Die Oest Gruppe bietet mit 8 kaufmännischen, technischen und chemischen Ausbildungsberufen sowie 5 dualen Studiengängen ein breites Ausbildungsspektrum.

Informieren können sich Interessenten nicht nur auf der Homepage, der aktuellen Ausbildungsbroschüre oder beim jährlich stattfindenden Azubi-Infotag sowie regionalen Ausbildungsmessen. Die Auszubildenden der Oest Gruppe haben jetzt auch in Eigenregie einen neuen YouTube-Film gedreht, in dem alle Ausbildungsberufe und Duale Studiengänge kurz vorgestellt werden. Reinschauen lohnt sich!



Die Azubis und DH-Studenten der Oest Gruppe.

**Oest Gruppe**  
**Hauptverwaltung**  
Georg-Oest-Straße 4  
D-72250 Freudenstadt

**Georg Oest Mineralölwerk**  
**GmbH & Co. KG**  
Georg-Oest-Straße 4  
D-72250 Freudenstadt

**Geschäftsbereiche:**  
**Schmierstoffe**  
Telefon +49 7441 539-0  
Fax +49 7441 539-149  
E-Mail: schmierstoffe@oest.de

**Energie**  
(Kraftstoffe, Heizstoffe, Erdgas, Strom)  
Telefon +49 7441 539-113  
Fax +49 7441 539-146  
E-Mail: energie@oest.de

**Oest GmbH & Co. Maschinenbau KG**  
Robert-Bürkle-Straße 7  
D-72250 Freudenstadt  
Telefon +49 7441 539-400  
Fax +49 7441 539-401  
E-Mail: info.omb@oest.de

**Oest Tankstellen GmbH & Co. KG**  
Georg-Oest-Straße 4  
D-72250 Freudenstadt  
Telefon +49 7441 539-301  
Fax +49 7441 539-305  
E-Mail: tankstelle@oest.de



[www.oestgroup.com](http://www.oestgroup.com)



Oest ist ein  
Gesellschafter  
der AVIA